| **INFORMACIÓN COMERCIAL DEL PRODUCTO** | | | |
|---|---|---|---|
| **PRODUCTO** | Compuesto de Cloruro Polivinilo PVC Flexible | **NÚMERO CONSECUTIVO** | 306 |
| **REFERENCIA** | 60/00V/AT | **PRESENTACIÓN** | Pellets elipsoidales o cilíndricos aprox. de 3 - 4 mm de diámetro. |
| **DESCRIPCIÓN** | PVC D 60 Cristal Vidrio Extrusión Atóxico | **EMPAQUE Y EMBALAJE** | Bolsas de Polietileno X 25 Kg |
| **CLIENTE** | Sociedad Russi SAS | | |

El Compuesto *de PVC de Referencia 60/00V/AT Dureza Shore A 60 ± 5* es un producto diseñado para cumplir con los estándares de desempeño en extrusión. Debido a su formulación y métodos de elaboración cuenta con las características necesarias para algunas aplicaciones médicas, alimentarias y artículos de pañalera, como la elaboración de artículos hospitalarios, donde se requiere la mayor protección a la salud de los usuarios del producto final.

Este compuesto de PVC contiene en su formulación DOTP como plastificante principal y se encuentra libre de metales pesados, ya que las materias primas usadas en su formulación no poseen los siguientes metales pesados: Antimonio, Cadmio, Mercurio, Arsénico, Cromo, Selenio, Bario y Plomo. Es importante mencionar que todos los materiales utilizados en esta formulación están reconocidos como no tóxicos por la FDA y otras agencias. Por estas razones puede ser usado en la extrusión y/o inyección de productos que requieran un alto grado de inerticidad y muy baja migración.

| **INFORMACIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO [1]** | | |
|---|---|---|
| **PROPIEDAD** | **VALOR** | **MÉTODO DE ANÁLISIS** |
| DUREZA | 60 Shore A ± 5 | ASTM D2240 |
| COLOR | Cristal | Visual |
| DENSIDAD | 1.18 ± 0.03 g/cm$^3$ | NTC 907 |
| ELONGACIÓN DE ROTURA | Aproximadamente 325% | [2] Cálculos teóricos con base en norma ASTM D638 |
| TENSIÓN DE ROTURA | Aproximadamente 15 MPa | [2] Cálculos teóricos con base en norma ASTM D638 |
| FLAMABILIDAD | Se autoextingue antes de 15 segundos | |
| TEMP. DE PROCESAMIENTO | El perfil de temperaturas debe estar entre 110°C y 180°C. Las temperaturas pueden variar dependiendo del número de resistencias en la extrusora, longitud de esta, y calidad de brillo que se desea obtener. | Temp. Estandarizada por el Depto. De Control de Calidad |
| OTRO | N.A. | N.A. |

**COMPATIBILIDAD QUÍMICA:**

- El compuesto es estable frente a: agua jabonosa, aceites minerales y vegetales. Es inestable frente a hidrocarburos alifáticos y aromáticos, alcoholes, éteres, ésteres, benzol, bencina y carburantes.

**NOTAS Y ADVERTENCIAS:**

- Las propiedades del producto fueron medidas en un plazo máximo de 72 horas después de inyectada o extruida la pieza. Tiempos diferentes pueden afectar los valores reportados en la ficha técnica.
- La propiedad de Atoxicidad [3] del producto se mantiene siempre y cuando sea procesado en equipos previamente descontaminados de otros plásticos, incluyendo PVC que no sea de grado atóxico.
- Por ser material translúcido se puede ver afectado en mayor medida por los rayos UV en comparación a otros compuestos, por lo que se recomienda el almacenamiento en sitios oscuros tanto para el material pelletizado como para el producto final.

[1] La información suministrada en el presente documento proviene de la caracterización y utilización del producto bajo condiciones específicas y se dan de buena fé. De ninguna manera, este documento representa una garantía del desempeño del producto ya que las condiciones de utilización del mismo están fuera del control de Supernovae S.A.S. Recomendamos que el usuario siga las instrucciones y recomendaciones dadas por Supernovae S.A.S. y que realice ensayos piloto antes de utilizar el producto a escala industrial.

[2] Datos proyectados para muestras obtenidas en las extrusoras del Laboratorio de Supernovae, bajo parámetros de trabajo funcionales para las mismas; teniendo presente que las propiedades mecánicas dependen de diversas variables.

[3] En caso de requerir ampliación y/o certificado de cumplimiento de esta propiedad, solicitar Certificación de Atoxicidad.